

Stazione 040:  
Avvitatura automatica della GHIERA  
con motore elettrico con controllo  
di coppia/angolo

Stazione 030:  
Esecuzione dei seguenti COLLAUDI:  

- tenuta ad aria del rubinetto aperto con canna in movimento a bassa pressione
- tenuta ad aria del rubinetto aperto con canna in movimento ad alta pressione

Stazione 020:  
Movimentazione automatica della cartuccia  
e successiva esecuzione dei seguenti COLLAUDI:  

- tenuta ad aria del rubinetto chiuso, lato caldo
- tenuta ad aria del rubinetto chiuso, lato freddo
- prova di passaggio aria

Stazione 050:  
Prelevamento, trasferimento e carico  
automatico delle guarnizioni OR/GACO  
dal posaggio sul corpo tornito.

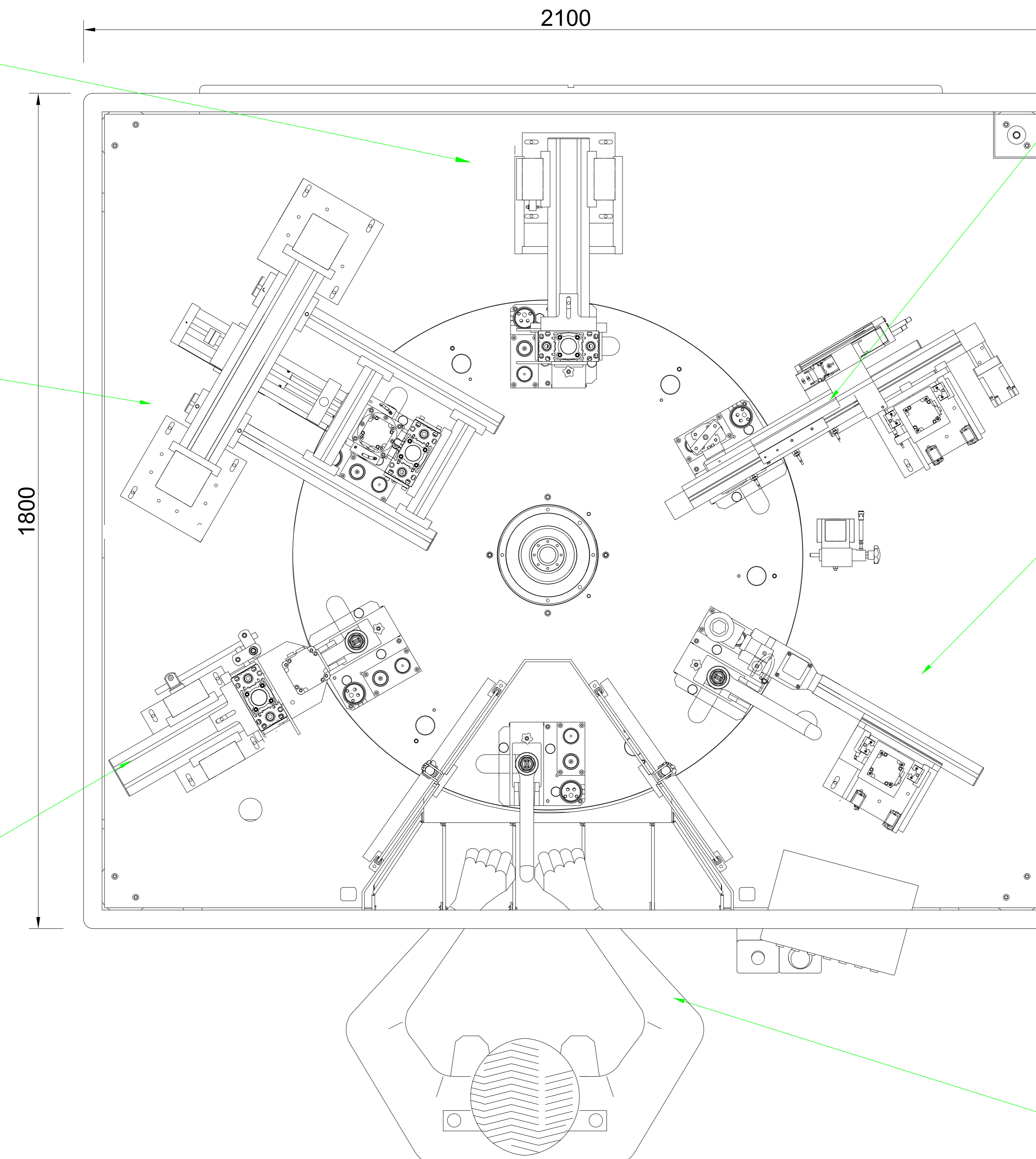
Stazione 060:  
Ingrassaggio automatico  
delle guarnizioni.

Stazione 010:  
Postazione manuale atta alle seguenti operazioni:  
(Posaggio destro)  

- Caricare il CORPO tornito
- Inserire il 1° ANELLO TEFLON
- Posizionare sul pallet le guarnizioni OR/GACO

(Posaggio sinistro)  

- Scaricare il RUBINETTO assemblato e collaudato
- Trasferire il corpo tornito preassemblato
- Inserire la canna
- Inserire il 2° ANELLO TEFLON
- Inserire e avvitare il tubo in ottone porta-cartuccia
- Inserire la cartuccia miscelatrice
- Caricare e preavvitare la ghiera di bloccaggio cartuccia miscelatrice



## ASSEMBLAGGIO E COLLAUDO DI RUBINETTI CUCINA