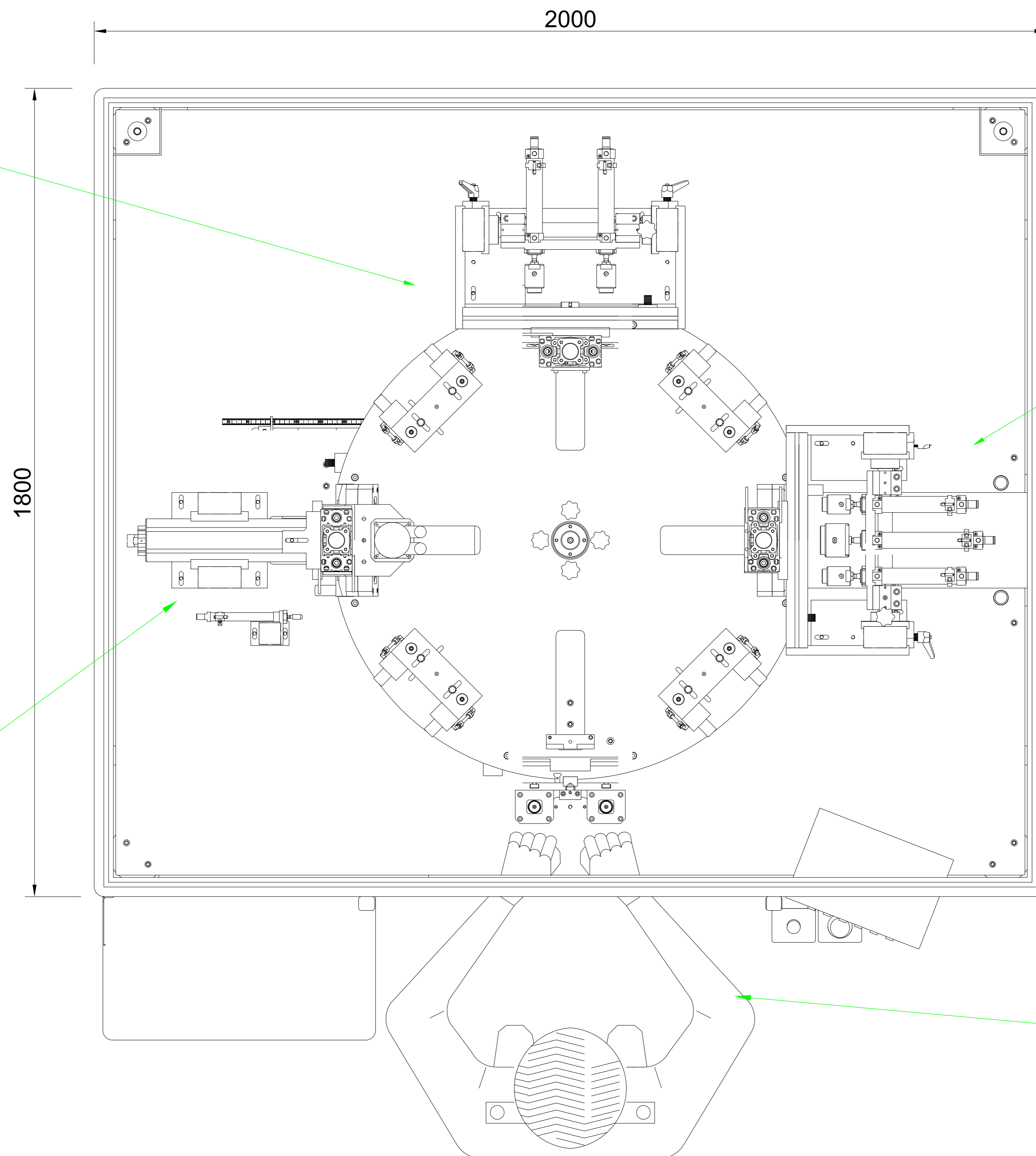


Stazione 030:
Movimentazione automatica della cartuccia
e successiva esecuzione dei seguenti COLLAUDI:

- tenuta ad aria del rubinetto chiuso, lato caldo
- tenuta ad aria del rubinetto chiuso, lato freddo
- prova di passaggio aria

Stazione 020:
Stazione automatica atta alle seguenti avvitature:

- Avvitatura automatica della GHIERA con motore elettrico con controllo di coppia/angolo
- Avvitatura automatica del DEVIATORE con motore elettrico con controllo di coppia/angolo
- Avvitatura automatica del RACCORDO DOCCIA con motore elettrico con controllo di coppia/angolo



Stazione 040:
Esecuzione dei seguenti COLLAUDI:

- tenuta ad aria del rubinetto aperto
- tenuta ad aria del deviatore

Stazione 010:
Postazione manuale atta alle seguenti operazioni:

- Scaricare il RUBINETTO assemblato e collaudato
- Posizionare le 2 SEDI e le relative CALOTTE sulle chiavi dei 2 avvitatori
- Posizionare il CORPO sulle 2 sedi ed eseguire il serraggio automatico
- Posizionare il CORPO completo di SEDI e CALOTTE sul pallet
- Avvitare il RUBINETTO sul pallet
- Inserire la CARTUCCIA MISCELATRICE
- Inserire e preavvitare la GHIERA di bloccaggio della cartuccia miscelatrice
- Inserire e preavvitare il DEVIATORE e RACCORDO DOCCIA

ASSEMBLAGGIO E COLLAUDO DI RUBINETTI VASCA E DOCCIA ESTERNO