

Stazione 010:  
 Postazione manuale di carico delle CASSETTE  
 contenenti le CARTUCCE ASSEMBLATE da  
collaudare e tarare

Stazione 020:  
 Accumulo e trasferimento a passo delle CASSETTE  
 al di sotto del manipolatore di scarico per la  
 pallettizzazione della CARTUCCIA TERMOSTATICA  
collaudata e tarata positivamente.

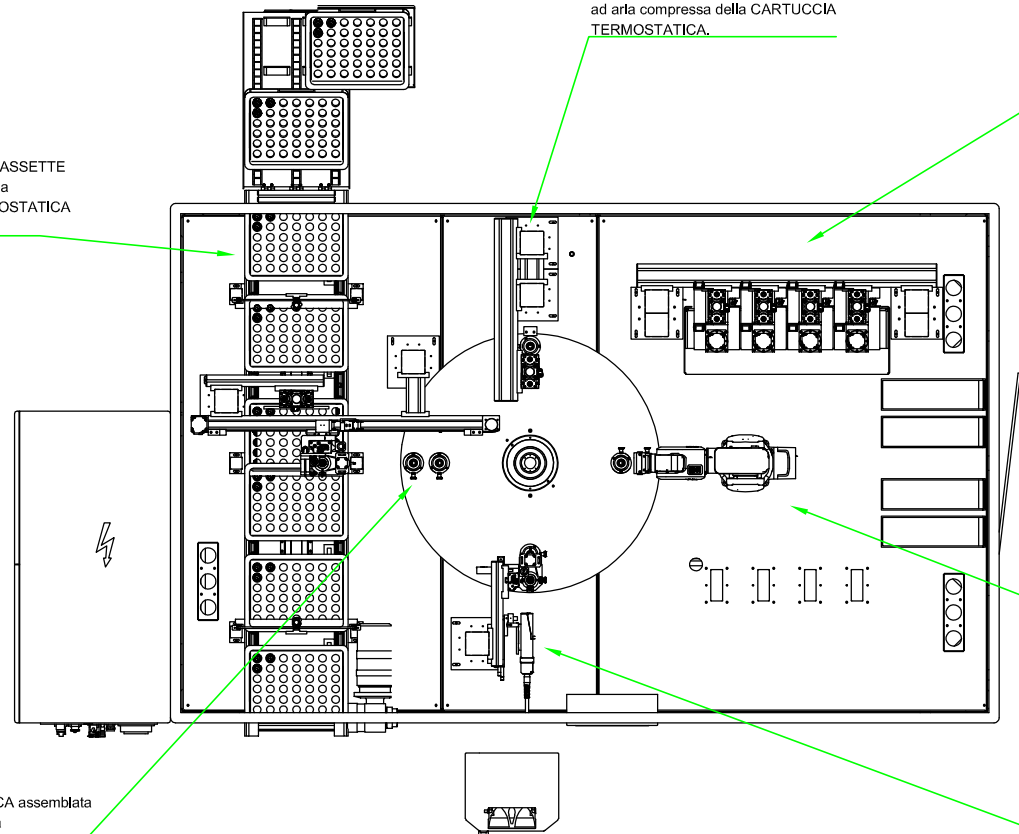
Stazione 030:  
 Carico della CARTUCCIA TERMOSTATICA assemblata  
 sulla tavola rotante e pallettizzazione della  
 CARTUCCIA TERMOSTATICA collaudata e tarata  
 positivamente nelle CASSETTE.

Stazione 040:  
 Esecuzione del COLLAUDO di tenuta  
 ad aria compressa della CARTUCCIA  
 TERMOSTATICA.

Stazione 060:  
 Nr. 4 postazioni automatiche di esecuzione dei  
 COLLAUDI e delle TARATURE ad acqua della  
 cartuccia termostatica

Stazione 050:  
 Robot atto allo scarico della CARTUCCIA  
 collaudata e tarata su tavola rotante e  
 al carico della CARTUCCIA da testare  
 sulle postazioni di collaudo e taratura ad acqua.

Stazione 070:  
 Stazione automatica di marcatura jet-ink  
 della CARTUCCIA TERMOSTATICA tarata  
 e collaudata positivamente.



## BANCO DI COLLAUDO E TARATURA CARTUCCE TERMOSTATICHE